

Criogel offre una vasta gamma di optional per le celle frigorifere linea Stylo e Gyro

PER LA LINEA STYLO

Pannelli di pavimento con rivestimento in multistrato marino resinato con spessore 12 mm.

Con rinforzo interno in multistrato marino sp 12 mm e tappi in poliuretano con densità di 200 kg/mc annegati nel poliuretano. Anima in poliuretano (densità media 38/42 kg/mc) e rinforzo interno in truciolare. Carico statico uniformemente distribuito



4500 kg/mq, carico concentrato: 800 kg/500 cmq, carico dinamico massimo su 1 ruota gommata con superficie minima di contatto di 3 cmq 240 kg. Condizioni di impiego: appoggio continuo su pavimento in cemento armato perfettamente piano (senza avvallamenti), oppure appoggiato su profili di ventilazione in PVC a sezione rettangolare alveolare da mm 70x40 posti a passo di 200 mm, in questo caso la portata diminuisce del 30%.

A richiesta pannelli di pavimento di tipo RINFORZATO con rivestimento in acciaio inox o altre tipologie di rivestimenti.

PER LA LINEA GYRO

Pannelli di pavimento di tipo STANDARD con rivestimento in acciaio inox con trattamento antiscivolo.

Anima in poliuretano (densità media 38/42 kg/mc) e rinforzo interno in truciolare. Carico statico uniformemente distribuito 3000 kg/mq, carico concentrato: 300 kg/500 cmq, carico dinamico massimo su 1 ruota gommata con superficie minima di contatto di 3 cmq 90 kg. Condizioni di impiego: appoggio continuo su pavimento in cemento armato perfettamente piano (senza avvallamenti), oppure appoggiato su profili di ventilazione in PVC a sezione rettangolare alveolare da mm 70x40 posti a passo di 200 mm, in questo caso la portata diminuisce del 30%.





Pannelli di pavimento di tipo RINFORZATO con rivestimento in lamiera zinco-plastificata di colore grigio o in acciaio inox (a richiesta altre tipologie di rivestimenti).

Anima in poliuretano (densità media 38/42 kg/mc) e rinforzo interno in multistrato marino sp 18 mm. e tappi in legno annegati nel poliuretano. Anima in poliuretano (densità media 38/42 kg/mc). Carico statico uniformemente distribuito 4500 kg/mq, carico concentrato: 800 kg/500 cmq, carico dinamico massimo su 1 ruota gommata con superficie minima di contatto di 3 cmq 240 kg. Condizioni di impiego: appoggio continuo su pavimento in cemento armato perfettamente piano (senza avvallamenti), oppure appoggiato su profili di ventilazione in PVC a sezione rettangolare alveolare da mm 70x40 posti a passo di 200 mm, in questo caso la portata diminuisce del 30%.

PER LA LINEA GYRO O LINEA STYLO

Ruota per supporto battente porta, pivotante con molla.



Profilo sanitario in PVC bianco atossico per uso alimentare. Completo di supporto in PVC o ALLUMINIO, e corredato da angoli a due/tre vie e terminali. Nella serie GYRO utilizzato solamente per sostegno di eventuali pareti divisorie o agganci speciali tra strutture.



Profilo distanziale a nido d'ape mm 70x40H in PVC bianco atossico per uso alimentare. Opzione da applicare tra pavimento cella e quello del locale di installazione per evitare condense e gocciolamenti quando locale non preparato e/o non ben ventilato.







Rampa per accesso cella realizzata in multistrato marino.



Tenda a bandelle in PVC trasparente per porta, completa di supporti in PVC o in ACCIAIO INOX.



Micro-interruttore per porta. Quando aperta interrompe i funzionamento delle ventole dell'evaporatore e abilita l'illuminazione.



Plafoniera a tartaruga con lampada led 8,5w (mg 16 per 01 lampada).



Scaffalatura realizzata in tubo di alluminio con ripiani in polietilene. Su richiesta realizzata anche in acciaio inox. Possibilità di ripiani portabottiglie.



Foro per passaggio guidovia.







Guidovia per movimentazione di pezzature appese.



Incastellatura per stoccaggio di pezzature appese.



Gancera per stoccaggio di pezzature appese.



Monoblocco frigorifero per applicazione accavallato a parete o per applicazione a *soffitto per cella BT/TN. Di serie pressostati HP/LP a taratura fissa, riarmo automatico. Valvola termostatica. Pressostato ventola e condensatore a taratura fissa. Sbrinamento a gas caldo. Sistema automatico evaporazione acqua di condensa. Resistenza di scarico. Pannello di controllo elettronico con uscita seriale RS485 (*tastiera remota e cavo 5 m). Cavo resistenza porta 4 m (modelli BT). Cavo luce cella 4 m. Cavo predisposto per collegamento micro porta 3 m. Cavo di alimentazione 3 m. Fornito con carica di gas refrigerante. Uso consigliato per temperature parte condensante non inferiori ai 10°C, in questo caso si consiglia l'adozione di accessori opzionali. Prevedere una protezione dalle intemperie se l'unità viene posta all'esterno.





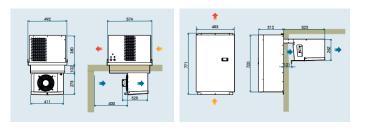




Kit Tampone. Accessorio che permette la sostituzione del monoblocco di tipo accavallato a parete senza la necessità di rimuovere il soffitto della cella frigorifera.



Foro per l'inserimento del monoblocco accavallato o a soffitto nella cella frigorifera (disegni solo a titolo di esempio).



Impianto frigorifero tipo split per cella TN/BT. Dotato di compressore ermetico o semi-ermetico. Sbrinamento di tipo elettrico e scarico acqua a perdere con resistenza. Espansione con valvola termostatica. Pressostati HP/LP taratura fissa, riarmo automatico. Ricevitore di liquido, filtro e spia di passaggio. Pannello di controllo remoto con scheda elettronica + tastiera remota, cavo 5 m. Cavo resistenza porta (modelli BT) 4 m. Fusibile per collegamento cavo luce cella. Cavo microporta 3 m. Cavo di alimentazione 3 m.





Con evaporatore da installarsi a soffitto cella, e condensatore da installarsi all'esterno della cella fino ad una distanza di m 10.

Fornito in pressione d'azoto, senza tubazioni e senza precarica di gas.

Impianto frigorifero tradizionale per cella TN/BT







Telegestione WI-FI EPOCA.

Server web per il monitoraggio (con la possibilità di collegare fino a 06 dispositivi).

Programmazione di parametri (trasmissione, clonazione).

Miglioramento della misurazione delle prestazioni.

Funzionalità grafiche avanzate.

Registrazione della temperatura fino a 1 anno.

Possibilità di modificare i parametri dei dispositivi collegati da remoto.

Interfaccia utente Web personalizzabile (layout).

Misuratore delle prestazioni per controllo della richiesta di raffreddamento.

Facile gestione dell'impianto per mezzo del "programmatore" che invia comandi secondo un calendario personalizzato.

Notifica allarmi mediante SMS o e-mail.

Stampa rapporto.

HACCP in formato pdf.

Completo di:

n° 01 interfaccia seriale per ogni cella che converte un segnale TTL in segnale RS485, per collegare lo strumento al sistema di controllo e supervisione.

A richiesta impianti specifici per trattamento di alimenti (es. carne, formaggio, pesce ecc.).

